

# ЭТУ ЗАДАЧУ НЕ ВЗЯЛОСЬ РЕШАТЬ НИ ОДНО ПРЕДПРИЯТИЕ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НТЦ «РЕДУКТОР»

Мнение  
заказчика

Только что предприятие-заказчик «Турборемонт-ВКК» завершило испытания привода под нагрузкой. На вопросы нашего корреспондента отвечает начальник участка ГМО Сергей Петрович Соломкин.

– **Сергей Петрович, охарактеризуйте, пожалуйста, работу привода, изготовленного в НТЦ «Редуктор».**

– Мы многократно испытывали привод на холостом ходу, а на днях испытали под нагрузкой. В сравнении со старым он работает спокойно, бесшумно. Мы очень довольны!

– **В связи с чем потребовалось его изготовление?**

– Прежний редуктор в составе привода изначально имел существенный конструктивный недостаток – вал небольшого (80 мм) диаметра при очень большой (3 м) длине винта.

Винт быстро изнашивался и перекашивался. Мы используем два редуктора (левого и правого винта), и у обоих ранее наблюдалась неравномерность хода. Кроме того, ввиду многолетней эксплуатации, на червячной паре одного из винтов старого редуктора образовался коррозионный износ. Все это привело к преждевременному выходу из строя винта и пары «винт-гайка».

НТЦ «Редуктор» изготовил для нас вал большего диаметра – 100 мм, а также было увеличено передаточное число.

– **Насколько сложными являются условия эксплуатации данных редукторов?**

– Одним из основных требований, предъявляемых к ним, является повышенная грузоподъемность – способность выдерживать многотонные грузы. Не говоря уже о том, что редукторы должны быть надежными, чего относительно старых редукторов сказать не могу. Что же касается нового редуктора – испытания показали, что он выдерживает необходимые нагрузки.

– **Вы разместили заказ на изготовление привода в НТЦ «Редуктор». Рассматривались ли Вами варианты сотрудничества с другими производителями?**

– С просьбой об изготовлении редукторов по чертежам, выполненным нашими конструкторами, мы

обращались на несколько предприятий. Везде получили отказ. Только в НТЦ «Редуктор» удалось все сделать! Трудность состояла в том, что новый редуктор требовалось создать в пределах габаритов старого редуктора. Эту задачу не взялось решать ни одно промышленное предприятие, за исключением НТЦ «Редуктор».

Раньше такие редукторы изготавливались в Запорожье. Теперь это уже граница. Так что, исходя из соотношения «цена-качество», и обращаться туда не стали.

– **Подводя итог, скажите, какие проблемы позволило решить изготовление этого редуктора?**

– В первую очередь, проблему надежности. Ведь старый редуктор вышел из строя раньше времени, не выработав нормативного срока!

– **На Вашем предприятии работают редукторы исключительно отечественного производства?**

– Естественно! Возможно, за рубежом редукторы есть и не хуже, но исходя из соображений ремонтнопригодности приобретаем только свои, отечественные.

– **Применяете ли Вы редукторы с зацеплением Новикова?**

– Нет, не применяем. Редукторы с зацеплением Новикова ненадежны. А надежность редукторов, как я уже говорил, для нас главное.

– **Ваши напутствия НТЦ «Редуктор».**

– Мы обратились к Вашему предприятию и остались довольны качеством изделий. Надеюсь, наше сотрудничество на этом не завершится. Дай Бог, чтобы и другие потребители заказывали у Вас как можно больше качественной техники. Думаю, это лучшее пожелание для вас, редукторостроителей!

Материал подготовила  
Надежда Лимонова

