

## «МОЛОТИТ КАК ЗВЕРЬ!»

Конкурентная борьба на российском редукторном рынке нарастает. Об этом говорят многие факторы: все увеличивающееся число фирм-посредников, перепродающих зарубежную редукторную технику, и не только из Европы, но и из Азии; «взросление» российских производителей редукторов, обновляющих номенклатуру производимых редукторов и применяющих технологии, ни в чем не уступающие зарубежным; интеграция российских и зарубежных производителей, открывающая новые, ранее неведомые возможности для совместного решения проблем российских потребителей; снижение активности или даже исчезновение с российско-редукторного рынка многих фирм, как российских, так и зарубежных, и др. В этой стремительно нарастающей конкурентной борьбе за российских потребителей выигрывают те, кто при прочих равных условиях более точно учитывают их потребности.

Об одной из таких потребностей – ремонтпригодности выпускаемых изделий – мы уже писали (см. РиП № 1

(04) 2006, с. 4–13). Именно это важное эксплуатационное свойство редукторов и приводов, реализация которого позволяет каждому российскому потребителю экономить значительные финансовые ресурсы, является одной из причин нарастающей тенденции «глухого» сопротивления российских специалистов-эксплуатационников применению зарубежной редукторной техники (см. РиП № 2, 3 (05) 2006, с. 18).

Наш очередной репортаж – о том, почему российский потребитель сам ищет отечественного производителя, чтобы заменить зарубежную редукторную технику на российскую. Корреспондент журнала взяла интервью у Владимира Ивановича Пароваткина, главного инженера ООО «Завод строительной керамики» в пос. Врангель Приморского края (близ города Находка). Он рассказал о том, как рекомендовали себя в работе нестандартные редукторы, спроектированные и изготовленные специалистами НТЦ «Редуктор» взамен вышедших из строя немецких редукторов.

– Владимир Иванович, с чем была связана необходимость замены редукторов зарубежного производства?

– Наш завод работает с 1991 года и выпускает красный кирпич различных марок. Изначально предприятие было укомплектовано импортным оборудованием, которое работает и по сей день, но редукторы, которые мы используем в качестве приводных механизмов для прессов, дробилок и др., постепенно выходят из строя. Взамен немецких планетарных редукторов, выработавших свой

ресурс еще в 2001 году (10 лет эксплуатации) и сегодня просто разваливающихся на глазах, нам потребовались новые отечественные редукторы.

– Но почему отечественные, а не немецкие?

– Аналогичную, даже еще более качественную продукцию мы начали подбирать в Российской Федерации, исходя, во-первых, из территориальной отдаленности Германии (а значит, вероятных трудностей с доставкой, с соблюдением сроков поставок и т.д.), а во-вторых,

и это главное, руководствуясь ценовой политикой. Нам удалось найти российского производителя редукторов, способного удовлетворить все наши запросы!

Например, за новый немецкий планетарный редуктор нам пришлось бы заплатить 42 тысячи евро. А изготовление аналога в НТЦ «Редуктор» обошлось почти втрое дешевле! Кроме того, редуктор, сделанный для нас этой фирмой, значительно проще немецкого и в эксплуатации, и в обслуживании. А работает – великолепно, молотит как зверь!



**– Санкт-Петербург все-таки тоже далеко от вас, рассматривали ли вы какие-либо иные варианты решения проблемы?**

– Первым делом мы пытались отремонтировать наши планетарные редукторы. Безусловно, это обошлось бы нам дешевле, чем изготовить новые. На ближайших к нам механических заводах Приморского края изготавливали шестерни, валы, зубчатые колеса и другие детали. Однако срок их службы был крайне мал. Возможно, марка стали была подобрана неправильно или механическая обработка выполнена некачественно, но результат был всегда одинаков. Мне приходилось по одному, а то и по два раза в месяц размещать заказы на изготовление деталей и столь же часто производить их замену. И когда ни на одном из ближайших механических заводов мы не смогли изготовить все необходимое, стали рассматривать иные возможные варианты. Так, с другого конца страны, добрались до Санкт-Петербурга.

**– Какую документацию было необходимо представить НТЦ «Редуктор» для выполнения вашего заказа?**

– Я направил в НТЦ «Редуктор» техническое задание и чертежи общего вида немецкого редуктора, обозначил наиболее важные для нас моменты. Располагая этими материалами, центр выставил свое предложение по разработке специальной, но более простой и ремонтнопригодной конструкции привода для импортных смесителей сырья. Справедливости ради должен заметить, что сначала НТЦ «Редуктор» настойчиво предлагал изготовить для нас планетарный редуктор-аналог, не уступающий немецкому образцу по эксплуатационной надежности, однако мы не приняли

это предложение. В данном случае нам требовалась более простая, но надежная и ремонтнопригодная конструкция, с изготовлением которой НТЦ «Редуктор» отлично справился: она с успехом заменила нам немецкий редуктор.

**– После выполнения данного заказа вы еще раз обращались в НТЦ «Редуктор». Это снова был нестандартный заказ?**

– Хотя оборудование у нас установлено немецкое, находимся мы в России, поэтому нестандартными являются все заказы, которые мы пытаемся разместить в России. Стандарты, по которым изготовлено импортное оборудование, несовместимы с нашими, отечественными

стандартами, так что при замене немецкой техники на ее российский вариант все работы приходится выполнять практически с нуля: сначала осуществлять перерасчет, а потом уже изготавливать. И для выполнения всех этих работ мы не смогли найти в России лучшего партнера, чем НТЦ «Редуктор».

Мне очень понравилось работать с этой организацией. Сейчас мы разместили там еще один заказ (ведутся переговоры по согласованию цены), и я уверен, что мы будем тесно сотрудничать и в дальнейшем. В частности, меня заинтересовали ленточные транспортеры, информацию о которых я почерпнул из регулярно публикуемого журнала «Редукторы и приводы». Они полностью укомплектованы, не требуется никакого дополнительного оборудования, и, кроме того, очень компактны. Это удобно.

**– Как вы оцениваете современное состояние российского машиностроения в целом и что можете сказать о перспективах**

**развития российской редукторной техники в частности?**

– Судя по его состоянию в «глубинке», по крайней мере в нашем Приморском крае, работа предстает колоссальной. Но я надеюсь, российское машиностроение сможет вновь выйти на прежний уровень, который был достигнут на момент развала Советского Союза, а отечественные редукторы ни в чем не будут уступать импортным. В целом именно к этому и идет, и, на мой взгляд, именно в этом направлении движется НТЦ «Редуктор».

**– Есть ли у вас предложения или пожелания фирме НТЦ «Редуктор»?**

– Вы работаете прекрасно. Так держать!

**За новый немецкий планетарный редуктор нам пришлось бы заплатить 42 тысячи евро. А изготовление аналога в НТЦ «Редуктор» обошлось почти втрое дешевле!**

**В.И. Пароваткин**

**Комментарий главного конструктора редукторов и приводов НТЦ «Редуктор» Евгения Александровича Курбаева**

**– Как вы считаете, почему все-таки заказчик отказался от планетарного редуктора-аналога?**

– Действительно, вначале мы настойчиво предлагали нашему потребителю изготовить аналогичный или даже улучшенный вариант планетарного редуктора. Но он решительно отказался от нашего предложения, сославшись на трудности ремонта планетарного редуктора. Им требовалось что-то более простое и одновременно более надежное. И мне кажется, что мы справились с этой трудной задачей: по предложению нашего ведущего конструктора С.В. Гуркало разработали и изготовили требуемый привод на базе модернизированного редуктора Ц2-750М в комбинации со специально разработанным цилиндрическим редуктором РСЦ, служащим для передачи вращающего момента одновременно на два шнека смесителя исходных компонентов кирпича. Причем, как оказалось,



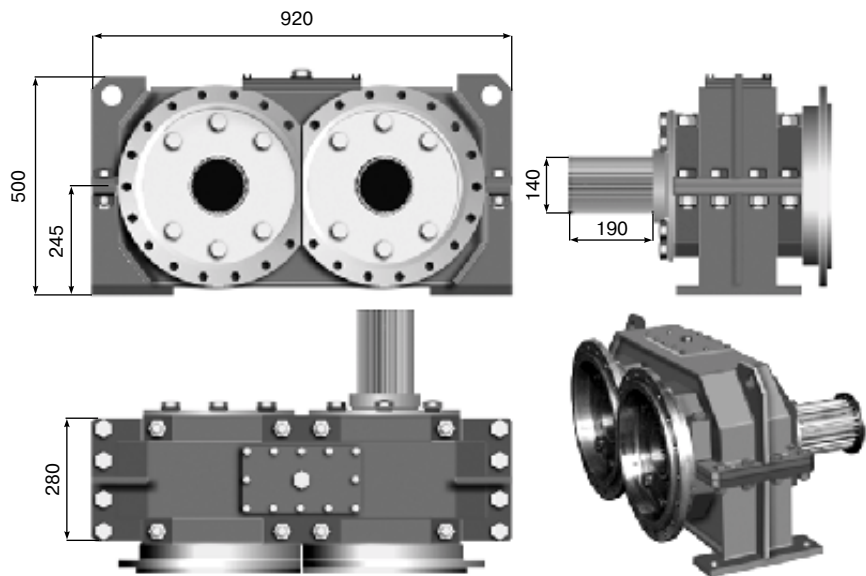
для нашего потребителя это в три раза дешевле. Согласитесь, что это весьма удачное для потребителей сочетание цены и качества!

**– Вы сказали об улучшенном варианте планетарного редуктора. Но что может быть лучше добротного немецкого качества?**

– Да, согласен, качество немецкой редукторной техники весьма высокое. Но мы, как и другие российские редукторные производители, прилежные ученики.. Поэтому, оказывается, возможно! Наши технологии сегодня ничем не отличаются от зарубежных. А конструкторская мысль в России никогда не отставала от зарубежной. Поэтому для улучшенного варианта планетарного редуктора у нас есть целый арсенал различных конструктивных решений, от простых до сложных.

**– Например?**

– Самое простое – некоторое увеличение ширины зубьев планетарной передачи, согласованное с другими конструкторско-технологическими решениями. Более сложное – увеличение количества сателлитов. Есть и другие весьма продуктивные решения, которые мы применяем в наших специальных разработках.



**Специальный цилиндрический редуктор**

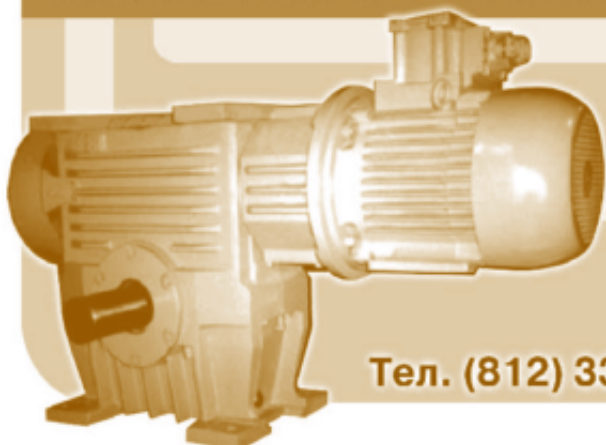
**– Такая ваша работа, как с кирпичным заводом из Находки, – это для вас эксклюзив?**

– Нет, не эксклюзив. В конкурентной рыночной среде России происходят глобальные изменения, связанные с модернизацией прежних производств, расширением объемов выпуска продукции, повышением производительности и др. В этих условиях интенсивных изменений доверие российских потребителей мы завоевывали тем, что постоянно предлагаем им

более совершенные технические решения, чем прежние. Те из них, которые находят устойчивую заинтересованность потребителей, вносятся в каталоги и становятся серийными. Так мы продвигаемся, шаг за шагом совершенствуя российскую редукторную технику, которой, кстати, начинают все больше интересоваться не только внутри, но и за пределами России.

**Беседовала  
Надежда Лимонова**

## ПРИМЕНЕНИЕ МОДЕРНИЗИРОВАННЫХ РЕДУКТОРОВ ЭКОНОМИТ ВАШИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ



Модернизированные  
редукторы –

**200 – 500%**

Тел. (812) 331-8890

**долговечности!**