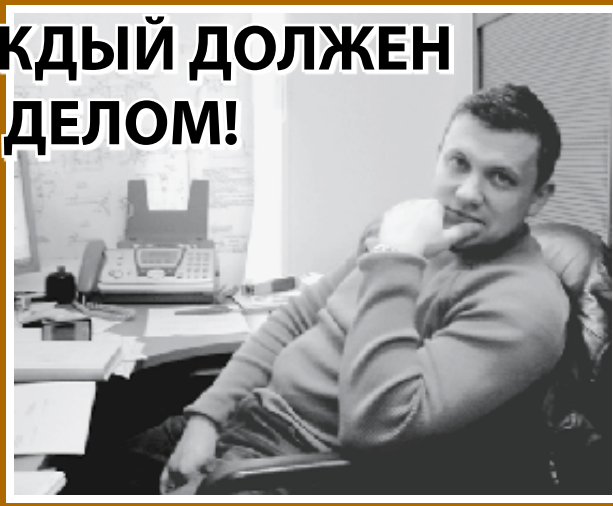


А.Н. ШАПОВАЛОВ: КАЖДЫЙ ДОЛЖЕН ЗАНИМАТЬСЯ СВОИМ ДЕЛОМ!



В декабре 2006 года НТЦ «Редуктор» изготовил по заказу одного из машиностроительных предприятий четыре специализированных редуктора ЦЗВН-400. Данному событию предшествовал весьма важный этап совместной работы с заказчиком – конструкторская переработка предоставленных чертежей в целях максимального приспособления этих редукторов к условиям эксплуатации в оборудовании конечного потребителя.

Почему руководство предприятия, располагающего всеми необходимыми возможностями для самостоятельного изготовления редукторов, отказалось следовать традициям прошлых лет и доверило эту работу НТЦ «Редуктор»? Что сегодня является наиболее важным критерием выбора предприятия-производителя редукторов?

Об этом – в беседе нашего корреспондента с начальником отдела поставок предприятия-заказчика Алексеем Николаевичем Шаповаловым.

– Алексей Николаевич, какие редукторы вашему предприятию поставляет НТЦ «Редуктор»?

– Как правило, нам вполне подходят типовые редукторы, их закупками занимается отдел снабжения. Отдел, которым руковожу я, отвечает за изготовление специальных, в том числе высоконагруженных редукторов. Порой у нас возникают ситуации, когда необходимо сделать редуктор по нашему техническому заданию. Такие проблемы нам помогает решать НТЦ «Редуктор», располагающий достаточно высоким научно-техническим потенциалом. Он – один из наших постоянных, можно даже сказать, один из основных поставщиков редукторов, с которым мы сотрудничаем уже более пяти лет.

– И в последний раз вы заказывали в НТЦ «Редуктор» нестандартные редукторы?

– Да, четыре специальных редуктора ЦЗВН-400 с зацеплением Новикова, предназначенные для работы в механизмах передвижения самоходной транспортно-тележки. Мы знаем, что НТЦ «Редуктор» способен самостоятельно разрабатывать и выпускать подобную технику. Но в данном случае были использованы чертежи конечного потребителя (нашего заказчика), на основе которых специалисты НТЦ «Редуктор» по согласованию с нами выполнили необходимые изменения, а затем воплотили редукторы в металле.

Изготовлением новых редукторов взамен старых мы начали заниматься по настоятельной просьбе

нашего заказчика, который захотел усовершенствовать предыдущую конструкцию: удлинить вал, уменьшить габариты, сохранив основные характеристики (передаточное число и другие) без изменений.

Подобные пожелания по модернизации редукторов, поступающие со стороны различных заказчиков, – не редкость. В процессе использования оборудования зачастую выявляются какие-то конструктивные недостатки или несоответствия условиям эксплуатации, которые производитель редукторов должен учесть при разработке и изготовлении.

– То есть специальные редукторы представляют собой замену устаревшим моделям?

– Да, но бывают и другие ситуации, когда типовой редуктор изначально не подходит для оборудования. Например, когда создается какая-то нестандартная машина или агрегат. В таком случае производится расчет редуктора и поиск возможных аналогов среди типового ряда выпускаемых изделий. Хорошо, если они есть, если же нет – встает задача создания нового редуктора.

– Какие редукторы производства НТЦ «Редуктор» требовались заводу ранее и с чем это было связано?

– Как я уже говорил, мы заказываем как специальные, так и типовые редукторы. Причем типовых редукторов закупаем особенно много: в среднем четыре изделия в месяц. Хотя в принципе наш машиностроительный завод может сам сделать абсолютно любой типовой редуктор. Изготавливали даже редукторы до 100 тонн весом!

– И несмотря на это, вы размещаете заказы на других предприятиях... Разве не выгоднее производить редукторы самим?

– Дело в том, что существуют специализированные предприятия, технологическая база которых



идеально подходит для изготовления того или иного вида продукции. Их работники прошли серьезную профессиональную подготовку, а для выполнения различных технологических операций оборудованы специальные цеха. То есть у них качество изготовления будет значительно выше нашего!

И, кроме того, практика показала, что делать это самим – намного дороже, чем покупать редукторы у тех предприятий, которые только подобными вопросами и занимаются. Вся мировая промышленность основана на узкой специализации. Одна фирма делает электродвигатели, вторая – редукторы и т. д. А уже на заключительном этапе крупная фирма, закупив все эти составляющие, собирает их в единое целое. Мы идем тем же путем в отношении как типовой, так и нетиповой продукции, которую сделать не можем в принципе (в данном случае это относится к редукторам с зацеплением Новикова).

– Как начиналось ваше сотрудничество с НТЦ «Редуктор»?

– Нам потребовалось изготовить специальный редуктор. Мы занялись рассылкой по электронной почте чертежей, технической документации: интересовались, какая фирма может его изготовить. Положительных ответов было всего два, в том числе – от НТЦ «Редуктор». В принципе, такой редуктор могли изготовить и во второй фирме, но там как-то не особо «загорелись» этим делом. Мы посмотрели сайты обоих производителей и в конечном итоге остановились на НТЦ «Редуктор». Кстати, и позже, когда мы рассматривали варианты размещения заказов на изготовление специальных редукторов на других редукторных предприятиях, особого энтузиазма у сотрудников этих фирм не замечали. В плане исполнения специальных заказов НТЦ «Редуктор» работает с потребителями более гибко.

– Как вы считаете, почему изготовлением специальных редукторов занимаются лишь немногие предприятия?



Редуктор ЦЗВН-400 подготовлен к отгрузке



Редуктор ЦЗВН-400 в процессе сборки

– Согласитесь, люди с желанием берутся за то дело, которое им хорошо знакомо. А освоение чего-то нового – это всегда дополнительные затраты. К тому же никогда нет стопроцентной гарантии, что все получится с первого раза. Новые разработки предполагают наличие у предприятия не только соответствующих технологий, но и определенного научного потенциала. Так вот, научно-техническим центром «Редуктор» руководит очень грамотный человек, кандидат технических наук. Это обеспечивает тот научный уровень и кругозор, которые необходимы для успешного проведения подобных разработок. Очень важно, что руководитель способен пойти на разумный риск, принимая решение о проектировании и изготовлении новых редукторов. В результате НТЦ «Редуктор» постоянно развивается, и это отличает его от других фирм-производителей.

Редукторный рынок – тяжелый, деньги там тяжелые, это не водку продавать! Любое расширение номенклатурного ряда продукции, выпускаемой предприятием, требует капитальных вложений, установки нового оборудования. То, что НТЦ «Редуктор» настойчиво движется в данном направлении, делает ему честь.

– А есть ли у вас рекламации на технику, изготовленную НТЦ «Редуктор»?

– Рекламаций нет, поэтому мы и работаем с этой фирмой. Могу сказать, что когда у нас возникают серьезные замечания по вопросам качества продукции или еще по какому-либо поводу, мы ищем другого поставщика. Так что сам факт нашего длительного, устойчивого сотрудничества с НТЦ «Редуктор» означает, что здесь все в порядке.



– **Что вы можете сказать о состоянии и проблемах российского машиностроения в целом?**
 – В России машиностроение сейчас находится в критическом состоянии. Немногочисленные сохранившиеся после перестройки предприятия

вынуждены приспосабливаться к новым условиям, поскольку долгое время машиностроение, как и другие отрасли, находилось в застое. Это, я думаю, напрямую коснулось и всех редукторных заводов. Кто смог, тот выжил. В целом, за эти годы Россия отстала от зарубежного уровня производства. Большинство заводов по инерции все еще делает только типовую продукцию с невысоким качеством.

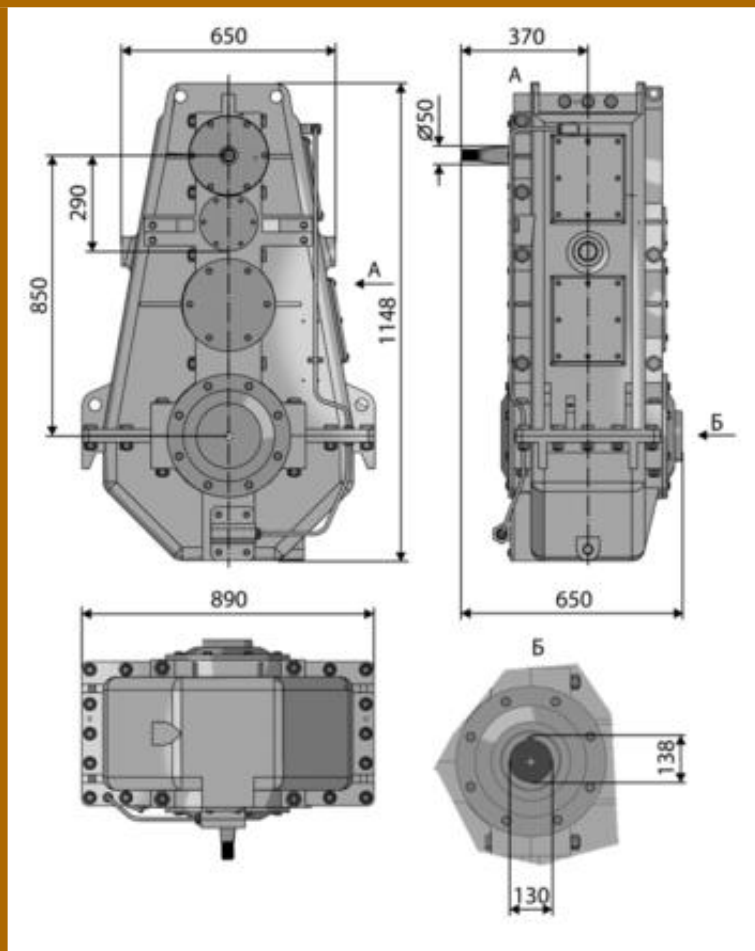
Но российский человек всегда умел выходить из самых трудных ситуаций! И в последнее время вроде бы возрождение отечественного машиностроения началось. Поднимается металлургия, за ней другие отрасли. Появились предприятия, такие как НТЦ «Редуктор», которые уже ни в чем не уступают зарубежным фирмам. Хотя эти результаты даются тяжело.

– **Вы регулярно получаете журнал «Редукторы и приводы». Что из опубликованных материалов привлекло ваше внимание?**

– В журнале сообщалось, что НТЦ «Редуктор» берется за изготовление аналогов импортных редукторов. Эта тема, на мой взгляд, интересная. В ближайшее время попробую «закинуть» в НТЦ «Редуктор» редуктор зарубежного производства, чтобы предложить предприятию разработать и изготовить аналогичное по техническим характеристикам изделие.

Но пока что приходится не столько заглядывать в будущее, сколько пытаться угнаться за вчерашним днем – ведь я работаю «по факту», разработку начинаю, исходя из технического задания заказчика. И для воплощения заказа в металл в первую очередь всегда обращаюсь к тем, с кем наработан положительный опыт. На сегодняшний день это – НТЦ «Редуктор»!

Беседовала Надежда Лимонова



Общий вид и основные габаритные размеры редуктора ЦЗВН-400

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

№ ступени	Z ₁	Z ₂	m	u _{ст.}	u _{общ.}	Крутящий момент на выходном валу, Н·м	
						номинальный	максимальный
1	14	84	4	6	183,7	7000	13000
2	15	83	5	5,53			
3	15	83	8	5,53			



**РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КРАНОВЫЕ
 ДЛЯ МЕХАНИЗМОВ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ И ПОВОРОТА КРАНОВ**

- ⇒ разработка
- ⇒ изготовление
- ⇒ модернизация
- ⇒ ремонт
- ⇒ встроенный тормоз
- ⇒ оснащение устройствами управления и защиты
- ⇒ поставка запасных частей и смазки

Тел.: (812) 331-8891, 327-9553

